

Seit Gründung von AMS im Jahr 1981 ist das Unternehmen auf die Entwicklung, Fertigung und den Vertrieb von messtechnischen Lösungen fokussiert.

Für nahezu alle Anwendungen in der Prozessanalytik bietet AMS eine spezifische Lösung.

Die AMS Prozessanalysegeräte werden in verschiedenen Bauformen entsprechend der unterschiedlichen Schutzgrade für allgemeine- und Ex-Anwendungen angeboten.

Damit ist sichergestellt, dass jeder AMS Analysator selbst unter extremen Betriebsbedingungen zuverlässig arbeitet.

Ein Kundenstamm und Anwendungen auf allen fünf Kontinenten sind der Beweis für die Innovationsstärke und das Leistungsvermögen von AMS.

Das Lieferprogramm von AMS umfasst die folgenden Messsysteme:

RHADOX – Analysatoren



Das Messverfahren in den RHADOX™ Analysatoren zur Bestimmung von Wobbe-Index und Luftbedarf von

Anfallgasen beruht auf der Messung des Luftbedarfs bei vollständiger Oxidation.

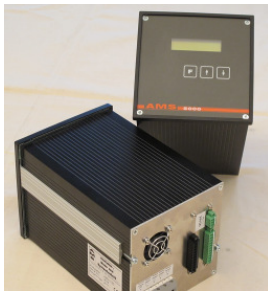
Die *Vorteile* der RHADOX™ Analysatoren:

- unempfindlich gegen Temperaturschwankungen am Aufstellort.
- keine Stützflamme selbst bei geringsten kalorischen Werten und extremen Schwankungen der Qualität des Anfallgases erforderlich.
- die Messung erfolgt hochgenau auch bei Schwankung des Luft- oder des Messgasdrucks.
- kein „Kalorimeterraum“ erforderlich.

Die typische Anwendung der RHADOX™ Analysatoren ist die Bestimmung des Wobbe-Index und des Luftbedarfs von Anfallgasen aus Chemischen- und Petrochemischen Anlagen, der Stahlindustrie und zur Qualitätskontrolle in der Glasindustrie.

Die RHADOX Analysatoren sind auch für den Einsatz in explosionsgefährdeten Bereichen nach Klasse 2 geeignet.

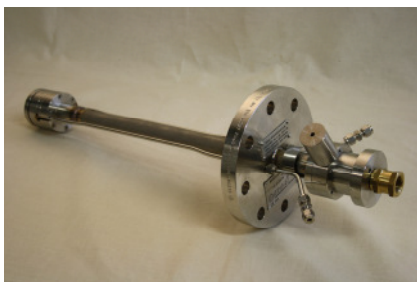
O₂ Vol %-Messung in technischen Rein- und Prozessgasen



Mit den Analysatoren zur O₂ Vol %-Messung in technischen Rein- und Prozessgasen komplettiert AMS das Lieferprogramm der Sauerstoffmessung.

Die umfassende Applikationskenntnis und –erfahrung schafft AMS den entscheidenden Technologievorteil. Ob zur Qualitätskontrolle oder Prozessüberwachung, die Analysatoren von AMS sind flexibel und universell einsetzbar.

ZrO₂-Messsonden für die Rauchgasmessung



Für die Messung von Sauerstoffkonzentrationen und CO_{equivalent} im

Rauchgas bietet das Lieferprogramm von AMS Systeme bestehend aus Messsonde, Pneumatikeinheit und Transmitter an.

In Verbindung mit dem Transmitter AMS 3220 sind die AMS Rauchgassonden eignungsgeprüft für Anwendungen nach TA-Luft, 13. und 17. BImSchV und erfüllen die Anforderungen der QAL 1 nach DIN EN 14181 und DIN EN ISO 14956.

Mit der Sonde AMS 3211-600 und der innovativen Sonde AMS 3211-700 deckt AMS den Hochtemperaturbereich in Anwendungen bis 1700 °C ab.

Der duale Sensor zur Messung von Sauerstoff und unverbrannten Kohlenwasserstoffen kann aufgrund seiner Bauform in allen Sondenversionen von AMS eingesetzt werden.

Der neue Transmitter AMS 5200 befindet sich in der Vorbereitung zur Eignungsprüfung durch den TÜV Rheinland.



Aufgrund der langjährigen Erfahrung in der Entwicklung und dem Bau von Rauchgassonden bietet AMS auch Lösungen für extreme Anwendungen und Sonderaufbauten an. Alle Systeme werden auch für den Einsatz in Ex-Zone 1 und 2 angeboten.

Sauerstoffspurenmessung in technischen Rein- und Prozessgasen



Zur Sauerstoffspurenmessung in technischen Rein- und Prozessgasen bietet AMS ein umfangreiches Lieferprogramm von Analysatoren.

Basierend auf elektrochemischen- und Zirkondioxidsensoren sind die AMS Sauerstoffanalysatoren in verschiedensten Bauformen, entsprechend der Kundenanwendung lieferbar. Abhängig von der Ausrüstung der Analysatoren können Sauerstoffkonzentrationen kleiner 1 ppm hochgenau gemessen werden. Dies ist von besonderem Interesse in Anlagen zur Luftzerlegung, bei der technischen Gasherstellung und beim Schweißen von hoch legierten Stählen, Titan u. a. unter Schutzatmosphäre. Weitere Anwendungsmöglichkeiten bieten sich in Härtereien, in der chemischen Industrie und in der Lebensmittelindustrie.

Darüber hinaus realisiert AMS nach Kundenspezifikation den Einbau der Sauerstoffanalysatoren in Analysenschränke einschließlich Signalverteilung.

Lieferbar sind tragbare und stationäre Analysatoren für Ex-Anwendungen in Zone 1 und 2.



Kombi-Analysatoren für Spurengase



In vielen Anwendungen ist es erforderlich neben einer hochgenauen Sauerstoffmessung auch Spuren von toxischen Begleitgasen oder Verunreinigungen zu erfassen.

Aufgrund der modularen Bauweise ist der Kombi-Analysator AMS 6420 in kundenspezifischer Bauform lieferbar. Die Messung toxischer Verunreinigungen erfolgt in der Regel zusätzlich zu einer Sauerstoffspurenmessung.

Für diese Anwendungen kann der Kombi-Analysator AMS 6420 im Anschluss an die Sauerstoffspurenmessung im Gasweg integriert werden.

Der Vorteil für den Anwender ist, dass beide Analytoren über nur einen Gasweg mit Prozessgas versorgt werden können.

Die Methode verwendet einen bislang kaum genutzten physikalischen Effekt und wird erst mit der Verfügbarkeit von neuen, miniaturisierten Wärmeleitfähigkeits-[WLF] -Sensoren ermöglicht.

Nullluftgeneratoren für Gaschromatographen und FIDs



Als Alternative zur herkömmlichen Versorgung von FID's und Gaschromatographen mit Nullluft aus Druckgasflaschen bietet AMS die Nullluftgeneratoren AMS 8100 und AMS 8150.

Ein Hauptmerkmal der AMS Nullluftgeneratoren ist die hohe Nullluftmenge von 600 NI/h, die von den Geräten generiert wird.

Hochwertige Katalysatoren garantieren eine lange Einsatzdauer zwischen den Katalysatorwechseln.

Wärmeleitfähigkeitsanalysatoren

Die Technologie der Wärmeleitfähigkeit öffnet den Weg zur Analyse von Gasgemischen mit drei oder vier Komponenten.



AMS, Ihr Systempartner

Die Analytoren von AMS entsprechen den einschlägigen europäischen Standards und werden nach Kundenanforderung appliziert.

AMS unterstützt Sie auch nach dem Kauf eines Messsystems durch kompetenten After-Sales-Service. Das Dienstleistungsangebot von AMS umfasst:

- Ersatzteilversorgung
- Vor-Ort-Service für Instandhaltung und Wartung
- Betreuung bei Anlagenmodifikationen

AMS, Ihr Partner für die Prozessanalytensystemtechnik.