

Analysator zur Messung von toxischen Gasen AMS 6420



Optionen auf Kundenwunsch:

- Gasförderpumpe elektrisch/pneumatisch
- Elektronische Durchflussauswertung
- Auto-Kalibrierung
- Druckregler
- Einsatz in Ex-Zone 2
- Partikelfilter 2-7 μ m
- Manuelles 5 Wegeventil
- Manuelles Spül-/Bypassventil
- 2 frei einstellbare Gerätemeldungen
- Verschiedene Gehäusevarianten

Die Anwendung:

Der Kombi-Analysator AMS 6420 wurde für die Messung von toxischen Verunreinigungen und H₂ in Prozessgasen entwickelt. Die Messung toxischer Verunreinigungen erfolgt in der Regel zusätzlich zu einer Sauerstoffspurenmessung. Für diese Anwendungen kann der Kombi-Analysator AMS 6420 im Anschluss an die Sauerstoffspurenmessung im Gasweg integriert werden. Der Vorteil für den Anwender ist, dass beide Analysatoren über nur einen Gasweg mit Prozessgas versorgt werden können.

Das Messprinzip:

Die elektrochemischen Sensoren die im Kombi-Analysator AMS 6420 zum Einsatz kommen werden speziell für eine bestimmte Anwendung selektiert und parametrisiert. Die lange Erfahrung von AMS im Bau von Gasanalysatoren garantiert dabei die Lieferung von hochpräzisen und langlebigen messtechnischen Lösungen. Die universelle Sensorelektronik des AMS 6420 ermöglicht den Einsatz verschiedener Sensoren für unterschiedliche Anwendungen. Dabei muss die Messzelle mit Blick auf den Elektrolyten und die Elektroden ausgewählt werden. Dazu ist es wiederum erforderlich die physikalischen und chemischen Parameter wie Temperatur, Druck, Feuchtegehalt sowie die Zusammensetzung des Messgases genau zu kennen.

Das Messsystem:

Für den Kombi-Analysator AMS 6420 steht eine Vielzahl von Bauformen für allgemeine Anwendungen zur Verfügung. Eine Reihe von Optionen erlaubt die Anpassung des AMS 6420 selbst an extremste Anwendungen. Darüber hinaus projiziert und realisiert AMS nach Spezifikation den Einbau der Analysatoren in Analysenschränke entsprechend der Betriebsparameter einschließlich Signalverteilung und –umwandlung.

Technische Daten

Analysator	AMS 6420
Messprinzip	Elektrochemischer Sensor
Anwendung	Gase Industrie, Chemische Industrie
Gaskomponenten	Kohlenmonoxid, Wasserstoff
Messbereiche	4 frei wählbar Min. 0 ... 20 ppm, Max. 0 ... 40000 ppmv
Analogausgang	0 ... 10 V, 0 (4) ... 20mA
Reproduzierbarkeit	+/- 2 % vom Messwert
Auflösung	0,1 ppm – C(O ₂) – 0,1 % Abhängig von der Gaskonzentration
T90-Zeit	ca. 40 Sekunden
Anzeige	3 ½ stellige LCD Anzeige
Meldungen	2 frei einstellbare Meldungen bezogen auf die Gaskonzentration
Gasanschluss	Eingang / Ausgang 3 / 6 mm Klemmringverschraubung
Probennahme	integriertes Ein- / Auslassventil, Durchflussmesser
Probendurchfluss	min. 20 NI/h, max. 40 NI/h
Probendruck (Eingang)	min. 1,01 bar abs., max. 10 bar abs.
Umgebungstemperatur	- 5 °C bis + 45 °C
Relative Feuchte	0 ... 99 % nicht kondensierend
Spannungsversorgung	110 oder 230 VAC / 60 - 50 Hz
Schutzart / Gehäuse / Abmessungen	IP 65 / Wandaufbaugeschäuse IP 54 / 63 TE, 3 HE Tischgehäuse IP 20 / 19" Einschub, 3 HE IP 20 / ½ 19" Elektronikgehäuse, 3 HE IP 20 / ½ 19" Kassette
Gewicht	8-10 kg
Optionen	Elektrische/pneumatische Gasförderpumpe Druckminderer (max 10 bar in, 50 mbar out) manuelles Spül- und Bypass Ventil Analogausgang galvanisch getrennt Partikelfilter 2-7µm Manuelles 5 Wegeventil Koffer Ladegerät Elektronische Durchflussüberwachung /-alarm
Version: AMS 6420 V-2013-07	

Technische Änderungen vorbehalten.